



## SL 416

### FICHA TÉCNICA

Autonivelante de fraguado rápido, para espesores de 1 a 10 mm para pavimentos interiores



Pavimentación en interiores



Saco



A mano



Llana metálica



A máquina

### Ventajas

- Excelente nivelación
- Fácil colocación
- Excelentes resistencias mecánicas
- Colocación rápida de los revestimientos
- Para trabajos de rehabilitación y obra nueva

### Composición

SL 416 es un premezclado seco compuesto de ligantes hidráulicos especiales con fraguado e hidratación rápida, arenas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y optimizar las características autonivelantes.

### Presentación

- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg

### Uso

SL 416 se utiliza para nivelar en interiores, sin imperfecciones, suelos irregulares o pavimentos de cerámica viejos, con un espesor de uso de 1 a 10 mm, cuando se requiere un tiempo de fraguado corto para permitir una colocación rápida de los pavimentos. Ideal para colocar revestimientos de madera, piedras y baldosas de cerámica.

Gracias a su elevada calidad niveladora, SL 416 es apto para la rectificación de fondos destinados a la colocación posterior de pavimentos elevados y revestimientos de espesor pequeño, tales como materiales flexibles (como linóleo, PVC, moquetas, vinilo de lujo, goma, etc.) y revestimientos resinosos.

Gracias a sus buenas prestaciones mecánicas, SL 416 es apto para los siguientes usos:

Espacios residenciales: (hoteles, edificios de viviendas y servicios);

Oficinas privadas y públicas;

Espacios públicos (restaurantes, edificios sanitarios, escuelas, gimnasios, bibliotecas, etc.);

Espacios para uso comercial (tiendas, almacenes, librerías, centros comerciales, etc.).

Respetar las indicaciones de las principales normas técnicas de colocación (UNI 11493-1, UNI 11371, UNI 11515, UNI 11714-1, UNI 10966 etc.).



## Preparación del fondo

La superficie de colocación debe ser resistente mecánicamente, dimensionalmente estable, libre de fisuras, endurecida, seca, sin humedad ascendente y sin restos de aceites, ceras, pinturas, residuos de adhesivos o cualquier otro elemento que pueda comprometer la adherencia al fondo.

**Superficies cementosas:** Las grietas o juntas frías de superficies horizontales se deberán sellar monolíticamente con el sellador epoxi FASSA EPOXY 300. En presencia de soleras cementosas con resistencia superficial insuficiente, evaluar la consolidación con el producto específico de alta penetración PRO-MST; en las situaciones más graves, el tratamiento de imprimación debe asociarse a un tratamiento preliminar de abrasión mecánica. Los soportes muy absorbentes deben tratarse previamente con la imprimación AG 15 diluida con agua limpia en proporción 1 a 8 y el alisado deberá realizarse en las 24 horas posteriores a la aplicación de la imprimación.

**Superficies de anhidrita:** los fondos de anhidrita siempre deben prepararse adecuadamente mediante un trabajo de abrasión mecánica para que se vuelvan rugosos, posteriormente, después de una limpieza minuciosa, asegurarse de que el contenido de humedad residual sea inferior al límite previsto (de 0,2% a 0,5% dependiendo del uso y el tipo de revestimiento que se utilizará) y luego aplicar la imprimación PRIMER DG74 con un rodillo. Antes de aplicar el producto de alisado, asegurarse de haber aplicado la imprimación al soporte y que esté completamente seca.

**Pavimentos existentes de cerámica, mármol, etc.:** realizar un control minucioso para comprobar que el pavimento esté firmemente adherido al soporte. Eventuales partes desprendidas o sueltas deben ser previamente eliminadas y los huecos rellenados con GAPER 3.30 o LEVEL 30. Realizar una abrasión mecánica con posterior aspiración y limpieza de la superficie. Cuando el mortero se haya secado, para favorecer la adherencia entre el soporte y el mortero nivelador, utilizar la imprimación PRIMERTEK 101. Antes de aplicar el producto de alisado, asegurarse de haber aplicado la imprimación al soporte y que esté completamente seca.

## Preparación del material

Para aplicaciones con máquina, utilizar una enfoscadora tipo I41 Fassa Bortolo con equipamiento adecuado. Para regular correctamente la dosis de agua en la máquina y obtener la consistencia correcta de la mezcla, realizar una prueba de fluidez con un equipo específico Fassa.

En caso de aplicación a mano, verter el contenido de un saco en un cubo con agua limpia respetando la cantidad indicada en los Datos Técnicos y mezclar a mano o con agitador mecánico de bajas revoluciones durante no más de 3 minutos, hasta obtener una mezcla fluida, homogénea y sin grumos. Esperar 2 minutos antes de la aplicación y después volver a mezclar la mezcla.

SL 416 se aplica fácilmente en una sola mano con espesores de 1 a 10 mm, comenzando desde las zonas más gruesas, con llana de metal dentada o escobilla de goma. Para un mejor resultado final, se recomienda utilizar un rodillo de púas.

Las operaciones anteriormente descritas deberán llevarse a cabo dentro del tiempo de trabajabilidad del producto.

La colocación de los revestimientos debe hacerse solo después del secado completo; el tiempo requerido depende del espesor, del tipo de soporte, de la cantidad de agua en la mezcla y de las condiciones de temperatura y humedad.

Para la colocación de revestimientos de cerámica o lapídeos prelijados, se recomienda nuestro adhesivo AZ 59 FLEX, AT 99 MAXYFLEX, SPECIAL ONE, AD 8 mezclado con FASSACOL LATEX S2. Para los mercados de España y Portugal FASSACOL PLUS, FASSAFLEX BASIC, FASSAFLEX, FASSAFLEX TOP. Si fuera necesario utilizar productos de fraguado rápido, RAPID MAXI S1.

Para la colocación de un revestimiento de madera, se recomienda nuestro adhesivo ADYWOOD 2K, un adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano o ADYWOOD MS, un adhesivo monocomponente de silano para la colocación de suelos de madera.

Para la colocación de un revestimiento elástico, se recomienda nuestro adhesivo ADYTEX RS, un adhesivo monocomponente acrílico o ADYTEX 2K, un adhesivo epoxi-poliuretano de alto rendimiento.

El adhesivo se deberá elegir de acuerdo con el formato y el tipo de revestimiento previsto.

En cualquier caso, se debe proceder a la colocación del revestimiento solo después de verificar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes.



## Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- El producto fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Normalmente, se recomienda una temperatura de +5°C como un valor mínimo para la aplicación y para obtener el fraguado correcto del producto. Por debajo de dicho valor el fraguado se retardaría excesivamente y por debajo de 0°C el producto todavía fresco, o no completamente endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.
- No utilizar el producto en exteriores, sobre fondos muy flexibles y en entornos con presencia continua de agua.
- Evitar la colocación de SL 416 con una temperatura superior a +30°C.
- Evitar las corrientes de aire y una fuerte exposición al sol durante las primeras horas después de la colocación (en verano se recomienda utilizar lonas de protección oscuras en las aberturas). Después de al menos 24 horas de curado y una vez que haya fraguado, ventilar los entornos para favorecer el endurecimiento y para obtener un secado ideal de SL 416.
- SL 416 debe protegerse de la humedad, del contacto accidental con agua y de la formación de agua de condensación con acabados adecuados.
- No colocar SL 416 con un espesor inferior a 1 mm.
- No aplicar SL 416 con un espesor inferior a 3 mm si la superficie está sometida a tráfico intenso o para la colocación de parqueté.
- Se desaconseja la aplicación del material en contacto con aluminio puro.
- Colocar los pavimentos de madera, resilientes y laminados solo después de haber comprobado con un higrómetro de carburo que la humedad sea  $\leq 2\%$  (de conformidad con las Normas UNI 11371 y UNI 11515-1).
- Para la colocación de revestimientos de madera, resilientes y laminados sobre soleras realizadas con pavimentos radiantes se requiere una humedad residual  $\leq 1,7\%$  (de conformidad con las Normas UNI 11371 y UNI 11515-1).
- Colocar los revestimientos lapídeos solo después de haber comprobado con un higrómetro de carburo que la humedad residual sea  $\leq 3\%$  o  $\leq 2\%$  para materiales sensibles a la humedad (de conformidad con la norma UNI 11714-1).
- La humedad residual se debe medir con un higrómetro de carburo en una solera en que se presuma una humedad inferior al 3%, introduciendo en la botella una muestra de 50 gramos y una ampolla de carburo de calcio. La lectura deberá hacerse en una escala relativa a 50 gramos, o bien mediante las escalas de conversión suministradas con el instrumento, transcurridos 20 minutos a partir del inicio de la prueba (de conformidad con la Norma UNI 10329). Los instrumentos eléctricos pueden proporcionar valores inexactos.
- La colocación de manera correcta de un pavimento de cerámica en cualquier solera a base de cemento debe hacerse con un contenido de humedad residual  $\leq 3\%$  (de conformidad con la Norma UNI 11493-1).
- En presencia de una solera radiante, siempre es conveniente poner en marcha el sistema antes de encolar cualquier tipo de pavimento, con el fin de probar si en la solera hay grietas generadas por acumulaciones de tensiones resultantes de la dilatación térmica; para SL 416 realizar el ciclo de encendido después de un período de curado de al menos 7 días. La colocación del revestimiento debe hacerse con la solera fría.
- Las posibles juntas presentes en el soporte deben realizarse también en SL 416.

**SL 416 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.**

## Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 6 meses.

## Calidad

SL 416 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.



## Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 1.250 kg/m <sup>3</sup>
Espesor de uso	1-10 mm
Granulometría	< 0,6 mm
Agua de amasado	23-25%
Rendimiento	aprox. 1,6 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor
Densidad del producto endurecido	aprox. 2.000 kg/m <sup>3</sup>
pH	alcalino
Tiempo de trabajabilidad a +20°C	aprox. 30 minutos
Calor específico (EN ISO 10456)	1 KJ/(kg·K) (valor tabulado)
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua (EN ISO 10456)	100 campo seco, 60 campo húmedo (valor tabulado)
Resistencia a las presiones paralelas a la superficie de colocación (UNI 10827)	≥ 1,6 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Transitabilidad a +20 °C	aprox. 3 horas
Reacción al fuego (EN 13501-1)	A1 <sub>f</sub>
Conforme a la Norma EN 13813	CT-C30-F7
(*) Las probetas para realizar las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (EN 13892-1)	

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.